(P) Manual de Instruções

(E) Manual de Instrucciones

Refrigerador para soldadura

FRIGOMIX 4

PFL10002092

INDICE

Português

1 - Instruções de segurança ____ pag.3
2 - Instalação ____ pag.5
3 - Esquema Refrigeração ____ pag.5
4 - Funcionamento ____ pag.6
5 - Lista de peças ____ pag.7
6 - Manutenção ____ pag.7

Español

1 - Instrucciones de seguridad ____ *pag.8*
2 - Instalación ____ *pag.10*
3 - Esquema de Refrigeración ____ *pag.10*
4 - Funcionamiento ____ *pag.11*
5 - Lista de Piezas ____ *pag.12*
6 - Mantenimiento ____ *pag.12*

- Este Manual de Instruções deve ser lido e compreendido cuidadosamente.
  Não se deve instalar, pôr em funcionamento ou efectuar serviços de manutenção antes de ler o Manual de Instruções. Estes equipamentos de soldadura só devem ser instalados, operados ou reparados por pessoal devidamente qualificado, para prevenir avarias e prolongar a sua utilização.

- *Este Manual de Instrucciones debe ser leido y comprendido cuidadosamente.*
  No se debe instalar, poner en funcionamiento o efectuar mantenimiento antes de la lectura de este Manual de Instrucciones. Estes equipamientos de soldadura solamente deben ser instalados, operados o reparados por personal debidamente calificado, para prevenir averias y prolongar la suya utilización.

1 - INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA EQUIPAMENTOS DE SOLDADURA

Estas precauções destinam-se a proteger os utilizadores e o seu não cumprimento pode originar danos ou lesões Irrecuperáveis. Antes de se efectuar qualquer instalação ou operação com os equipamentos de soldadura ou corte devem ler-se e cumprir-se escrupulosamente as precauções e normas de segurança próprias do produto.

1. Protecção Pessoal

As queimaduras da pele e olhos resultantes da exposição ás radiações do arco eléctrico de soldadura ou do metal em fusão podem ter efeitos mais nocivos do que as queimaduras provocadas pelo sol. Portanto:

a) Utilizar uma máscara de protecção equipada com o respectivo filtro inactínico para proteger os olhos. a cara. o pescoço e as orelhas de projecções e da radiação do arco de soldadura. Prevenir as pessoas que se encontram perto das zonas de soldadura dos efeitos negativos das radiações do arco eléctrico ou do metal fundido.

b) Usar luvas não inflamáveis. camisa de manga comprida, calças sem dobras, botas, máscara de soldadura, aventais e bonés para proteger o cabelo de tal maneira que a pele se mantenha protegida das referidas radiações.

c) As projecções quentes podem alojar-se nas dobras das mangas ou das calças, nos bolsos, etc. Deve procurar usar-se vestuário sem dobras ou pregas onde aquelas se possam depositar.

d) Para proteger as pessoas que se encontram perto das zonas de soldadura, devem instalar-se separadores de cortinas não inflamáveis.

e) Utilizar sempre óculos de segurança quando se permaneça numa zona onde haja projecções de metal ou se formem projecções, uma vez que estas podem saltar a distâncias consideráveis. As pessoas que circulem nas referidas zonas também devem utilizar este tipo de protecção.

2. Prevenção de Incêndios

As projecções podem causar incêndios ao entrar em contacto com substâncias combustíveis, liquidas ou gasosas. Portanto:

a) Todos os materiais combustíveis devem manter-se afastados das zonas de soldadura. Quando tal não seja possível devem cobrir-se com capas não inflamáveis. Os materiais combustíveis incluem a lã, a roupa, serradura, gás natural, acetileno, propano e materiais semelhantes.

b) As projecções podem penetrar por gretas ou fissuras no solo ou nas paredes causando fogo latente não detectável. As referidas aberturas devem estar convenientemente protegidas da possível entrada de projecções de metal fundido.

c) Não devem efectuar-se soldaduras, cortes ou quaisquer outros trabalhos a quente em recipientes, depósitos, tanques ou outros contentores usados enquanto não tenham sido cuidadosamente limpos de substâncias que possam produzir vapores tóxicos ou infamáveis.

d) Para protecção contra o fogo deve ter-se sempre à mão um dispositivo de extinção que possa usar-se rapidamente como uma mangueira, um recipiente de água, de areia ou um extintor portátil.

e) Uma vez terminadas as operações de soldadura, devem inspeccionar-se as áreas de trabalho e verificar a ausência de projecções de metal fundido que possam causar um posterior foco de incêndio.

3. Descarga Eléctrica

Tensões de 110 volts ou mesmo inferiores podem causar graves queimaduras ou electrocussão mortal. A gravidade destas descargas é determinada pela intensidade de corrente eléctrica que atravessa o corpo humano. Portanto:

a) Não deve permitir-se que elementos ou peças metálicas entrem em contacto com a pele nua ou com roupas molhadas ou húmidas. As luvas devem usar-se bem secas.

b) Se houver necessidade de permanência ou de efectuar soldaduras em zonas húmidas devem usar-se luvas secas, sapatos ou botas com solas de borracha e pisando solo seco de maneira a manter-se bem isolado.

c) A máquina de soldadura deve estar ligada a um quadro eléctrico provido de diferencial e terra apropriadas. A secção do fio de terra deve obedecer às normas em vigor sobre cabos eléctricos.

d) Não utilizar cabos de soldadura nus ou com o isolamento deteriorado. Não se deve sobrecarregar o cabo e as ligações ou emendas devem ser sempre correctamente isoladas. Ao efectuar operações de manutenção ou substituição de componentes, deve desligar-se o equipamento da rede.

e) O equipamento deve permanecer desligado enquanto não estiver a ser utilizado, uma vez que uma descarga acidental pode causar sobre aquecimentos com risco de incêndio. Não deve enrolar-se o cabo de soldadura sobre o corpo.

f) O cabo de massa deve estar ligado à peça a soldar o mais perto possível da área de soldadura. As ligações à massa efectuadas em lugares muito distantes, podem originar que a corrente de soldadura atravesse cadeias de elevação, cabos de gruas ou arruamentos de movimentação.

4. Ventilação

Os fumos produzidos pela soldadura, especialmente em espaços fechados podem causar irritações se se respiram durante um período de tempo prolongado. Portanto:

) Procurar que haja sempre ventilação adequada nas áreas de soldadura por meio de sistemas naturais ou forçados. Não deve soldar-se sobre ? ateriais galvanizados de Zinco, Cádmio, Chumbo ou Berílio, sem estar prevista a necessário. ventilação, a fim de evitar os fumos provenientes destes materiais

?) Não efectuar soldaduras nas proximidades de zonas onde existam vapores de hidrocarbonetos clorados procedentes de operações de esengorduramento ° calor provocado pelas radiações do arco eléctrico pode provocar reacções dos vapores de dissolventes, formando gases tóxicos ou irritantes

?) Irritações momentâneas dos olhos, nariz ou garganta durante a soldadura, podem significar que a ventilação não é adequada e, neste caso, esta deve ser melhorada na zona de soldadura Deve interromper-se a soldadura se aquelas irritações persistirem

5. Manutenção do equipamento

e não se efectuarem revisões periódicas ao equipamento, não pode obter-se boa qualidade de soldadura, mas, o que é mais importante podem ocorrer acidentes graves devido a inc6ndios ou descargas eléctricas Portanto:

?) Sempre que possível a instalação do equipamento deve ser feita por pessoal qualificado, bem como as reparações e as operações de manutenção. Não deve proceder-se a reparações eléctricas nas máquinas de soldadura se não se estiver devidamente qualificado.

b) Antes de se iniciar quak1uer tipo de operação de manutenção, o equipamento de soldadura deve ser desligado da rede.

) Os cabos de soldadura, de massa, de ligação à terra, de alimentação eléctrica e a própria máquina de soldadura devem manter-se em boas condições de trabalho. Estes elementos não devem nunca utilizar-se em condições duvidosas

?) O equipamento de soldadura e os respectivos acessórios não devem ser tratados descuidadamente Manter a máquina afastada de fontes de calor ?omo os fornos ou estufas, de lugares húmidos como poços de água, de óleos ou massas de lubrificação de ambientes corrosivos e das intempéries

e) Manter todos os dispositivos de segurança e os chassis das máquinas em boas condições de trabalho

) Utilizar o equipamento de soldadura unicamente em trabalhos que estejam de acordo com as suas características, sem modificar O seu funcionamento

6. utilização de Equipamentos de SOLDADURA e CORTE com GÁS

a) O utilizador deve conhecer as características especificas e a forma correcta de utilização do equipamento

b) As pressões devem estar de acordo com as recomendadas pelo fabricante

?) As tochas, mangueiras e redutores devem manter-se bem fechados, estanques, limpos e isentos de massas de lubrificação ou óleos

d) Os redutores e debitómetros não devem sujeitar-se a mudanças súbitas de pressão e somente devem ser usados de acordo com as especificações do fabricante e) Não deve utilizar-se uma instalação que não esteja equipada com válvulas de retenção adequadas

?) Devem ser efectuadas revisões periódicas da instalação para detecção de fugas ou outros defeitos. Os serviços de reparação ou manutenção devem ser executados por pessoal qualificado, de prefer6ncia pelos serviços técnicos do fabricante.

?) Devem ser efectuadas revisões periódicas da instalação para detecção de fugas ou outros defeitos. Os serviços de reparação ou manutenção devem ser executados por pessoal qualificado, de preferência pelos serviços técnicos do fabricante.

7. Manuseamento de Tubos de Gás

utilizador deve conhecer e cumprir as normas ou instruções de segurança para armazenamento, uso e transporte de gases comprimidos, liquefeitos e dissolvidos sob pressão utilizados em operações de soldadura e corte.

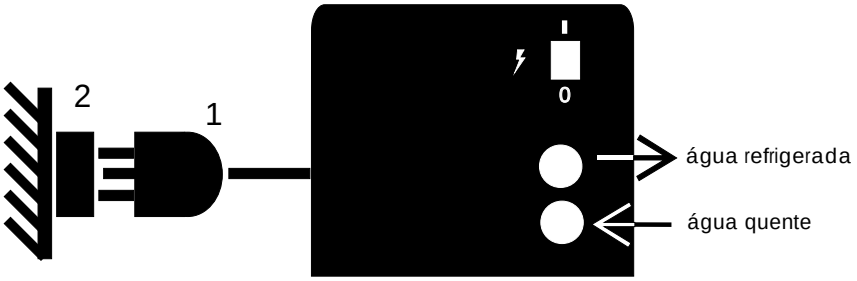
Para além das normas mencionadas devem seguir-se as indicadas para o processo a usar (soldadura Electrodo, Tlg, Mlg, Plasma, Corte/Plasma, ? aser, etc.), bem como as características especificas do produto, as condições de fornecimento de energia eléctrica, as normas de higiene e egurança no trabalho, o regulamento de segurança em máquinas . O cumprimento destas normas de segurança, não garante que o seu conteúdo seja suficiente para todos os casos e situações, nem Invalida o cumprimento das normas legais vigentes.

2 - INSTALAÇÃO

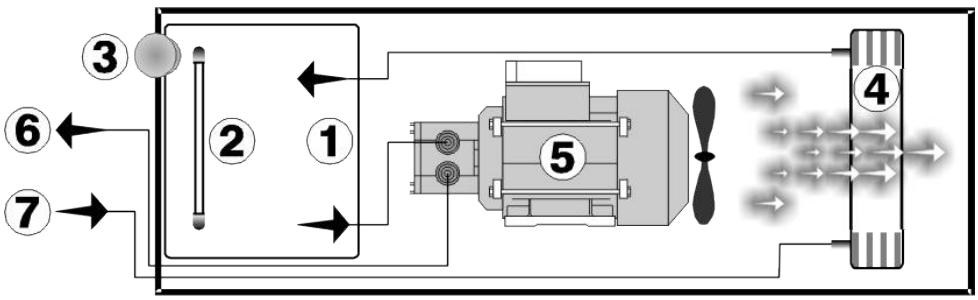
Os refrigeradores para soldadura podem instalar-se em qualquer lugar, protegido do pó ou humidade em excesso e tendo em conta que necessitam ser bem ventilados.

A instalação eléctrica deverá ser devidamente protegida com fusíveis adequados às características da máquina e de acordo com as tensões de trabalho (220V/230V).

O cabo de alimentação eléctrica (1) está provido de um fio verde/amarelo para a tomada terra. A sua ligação deve ser correcta, usando uma tomada normalizada (2)para evitar danos ao operador.



3 - ESQUEMA DE REFRIGERAÇÃO



1 - Depósito
2 - Nível
3 - Bujão enchimento
4 - Radiador
5 - Bomba de água
6 - Saída de água fria
7 - Entrada de água quente

4 - FUNCIONAMENTO

- Retirar cuidadosamente o refrigerador da embalagem e colocá-lo sobre uma superfície nivelada e sólida. Deve ter-se em atenção que o refrigerador funciona por circulação de ar através de um permutador de calor. Não devem obstruir-se as entradas e saídas de ar.

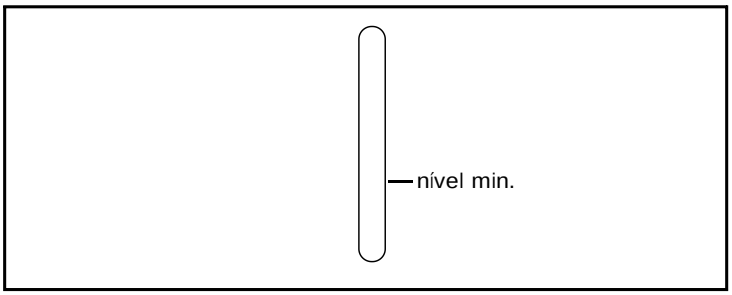
- Efectuar a ligação eléctrica do refrigerador conforme indicado no capítulo 2 - - Instalação.

- Encher o depósito com água destilada isenta de resíduos sólidos que podem danificar a bomba de circulação. O nível máximo do depósito pode ser verificado através do indicador de nível situado na tampa lateral.

NOTA 1 : Pôr o refrigerador em funcionamento sem água pode causar danos irreparáveis na bomba.

NOTA 2 : A adição de líquido anticorrosão não é recomendada.

ATENÇÃO: Deve evitar-se o uso de anticongelantes para automóveis. Alguns dos seus componentes podem causar avarias na bomba e respectivos retentores.

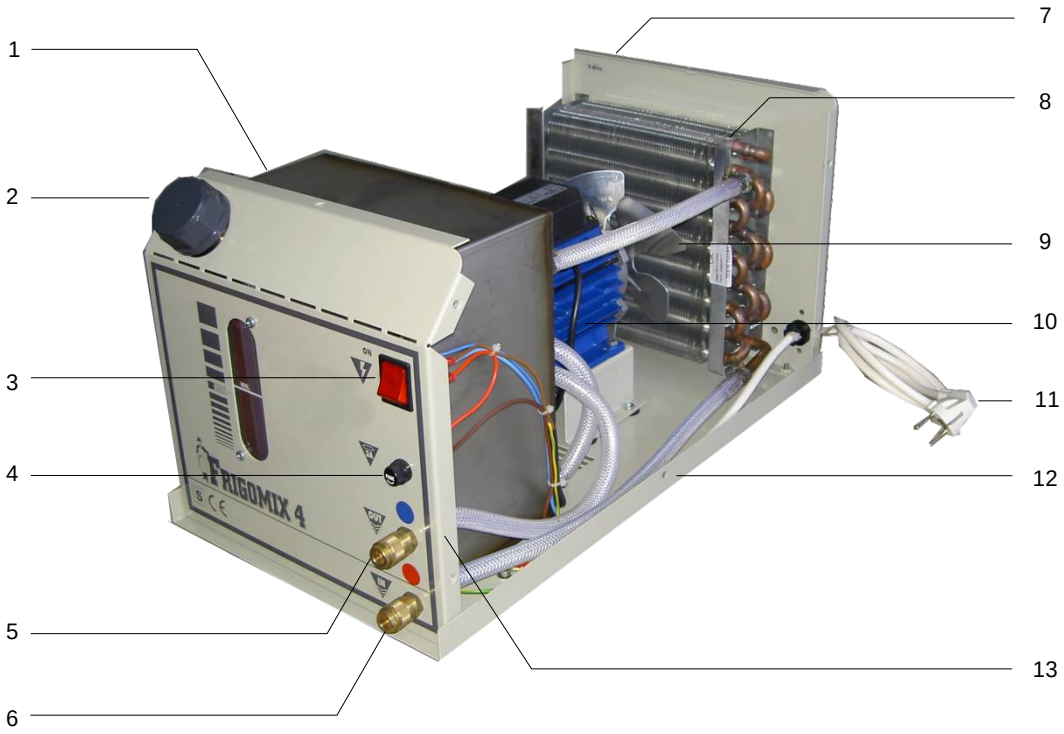


- Ligar cuidadosamente a tocha ou o componente a refrigerar nas tomadas rápidas de entrada e saída do painel frontal verificando se os tubos de circulação não se encontram obstruídos ou torcidos.

- Ligar o interruptor luminoso e verificar se existe circulação de água. Esta operação pode ser feita desligando o tubo da tomada de entrada de água no refrigerador e verificando o fluxo.

NOTA: Não deve permitir-se que a bomba funcione durante períodos extensos sem os tubos ligados porque o sistema de circulação fica bloqueado.

5 - LISTA DE PEÇAS



1 - Depósito	*PPF9LI55230245C*
2 - Tampa do depósito	*PFJ4501*
3 - Interruptor	*CO0DB2A321622T1Q*
4 - Fusível	*CO0H1502003000RP*
5 - Tomada rápida (saída água fria)	*CO5E2ES1/480*
6 - Tomada rápida (entrada água quente)	*CO5E2ES1/480*
7 - Painel posterior	*PFG6326280200S4N*
8 - Radiador	*CO5C20523370*
9 - Ventilador	*CO9F1A15034*
10 - Bomba de água	*PFB4A401140230S*
11 - Cabo de alimentação	*CO5B0122502*
12 - Chassis	*PFA8H280S13S0300*
13 - Painel Frontal	*PFG905ELFRIGOM40*
Tecto	*PFJ3505280025341*

5 - MANUTENÇÃO

Antes de efectuar qualquer operação de manutenção deve deslidar-se a máquina da rede.

A frequência dos operações de manutenção depende das condições do local onde a máquina opera. Em condições normais deve proceder-se semanalmente às seguintes verificações:

- Nível de água: repôr logo que desça abaixo do nível mínimo.

- Verificar se existem obstruções na grelha do radiador e proceder periodicamente ao despoeiramento com um jacto de ar limpo e seco na zona do radiador e das superfífices activas do ventilador.

1 - INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA EQUIPOS DE SOLDADURA

Estas precauciones de seguridad son para su protección. Antes de efectuar cualquier instalación u operación asegúrese de leer y seguir las precauciones de seguridad que se indican a continuación, así como las normas de seguridad propias del producto ya que al no observar las mismas, podria causar lesiones e incluso danos irreversibles.

1 . PROTECCION PERSONAL

Las quemaduras en piel y ojos resultantes de la exposición a la radiación del arco eléctrico de soldadura o del metal caliente pueden ser más peligrosas que las quemaduras producidas por el sol.
Por tanto:

a) Utilizar una pantalla protectora equipada con su correspondiente cristal inactínico para cubrír sus ojos, cara, cuello y orejas, de chispas y de la radiación del arco de soldadura. Prevenir a las personas que estén alrededor para que no miren el arco ni se expongan a la radiación ni al metal caliente.

b) Llevar guantes no inflamables, camisa de manga larga, pantalones sin vuelta, botas, pantalla de soldar y gorra para proteger el cabello, de forma que la piel quede protegida de la radiación del arco y de chispas de metal caliente. Es también conveniente un delantal no inflamable como protección contra la radiación del calor y de las chispas.

c) Las chispas calientes pueden alojarse en las mangas enrolladas, en las vueltas de los pantalones, en los bolsillos o en la parte delantera de las prendas de vestir. Evitar en lo posible los dobleces o pliegues donde se puedan depositar.

d) Proteger de la radiación y de las chispas al personal que pueda encontrarse cerca, mediante separadores de cortinas u otros materíales no inflamables.

e) Utilizar siempre gafas de seguridad cuando se permanezca en una zona donde se estén formando chíspas y proyecciones de metal ya que pueden saltar a distâncias consíderables. Las personas que circulen cerca de donde se estén llevando a cabo dichos trabajos, también deberán protegerse com gafas de seguridad.

2 . PREVENCION DE INCENDIOS.

Las proyecciones pueden ser la causa de incendios serios si entran en contacto con cuerpos combustibles sólidos, líquidos o gaseosos.
Por tanto:

a) Todos los materiales combustibles deberan mantenerse bien alejados de las zonas de soldadura, o bien cubrir completamente dichos materiais con una cubierta no inflamable. Los materiales combustibles incluyen la lana, ropa, serrín, gasolina, keroseno, pintura, disolventes, gas natural, acelileno, propano y materiales similares.

b) Las proyecciones pueden penetrar por grietas o ranuras en el suelo o en la pared, causando un fuego latente escondido. Asegurarse que dichas aberturas están protegídas de la posible entrada de chispas y proyecciones de metales calientes.

c) No efectuar soldaduras, cortes o cualquier otro trabajo en caliente en recipientes, depósitos, tanques u otros contenedores usados hasta que hayan sido bien limpiados de forma que no queden sustancias en el recipiente que puedan producir vapores tóxicos o inflamables.

d) Para protegerse contra el fuego, tener siempre a mano un equípo extintor que pueda usarse al instante, como una manguera, un cubo de agua, un cubo de arena o un extintor portátil.

e) Una vez termínado el trabajo de soldadura inspeccionar el área de trabajo asegurándose de que no hayan quedado chispas o metales calientes que pudieran causar un incendio posteriormente.

3. DESCARGA ELECTRICA

Voltajes de 110 voltios e incluso menores puden causar graves quemaduras o electrocución mortal.
La gravedad de estas descargas viene determinada por el recorrido y la cantidad de corriente que haya pasado por el cuerpo. Por tanto:

a) No permitir que las partes metálicas con tensión entren en contacto con la piel desnuda de ropas mojadas e húmedas. Asegurarse de que los guantes están secos.

b) Si hay que permanecer en una zona húmeda o soldar en ella, asegurarse de estar bíen aislado, llevando guantes secos,
zapatos con suela de goma y pisando suelo seco.

c) Tener la máquina conectada a un cuadro eléctrico con diferencial y terra apropiada. La sección del cable de tierra debe ser igual o mayor que la sección de la fase activa.

d) No utilizar cables de soldadura gastados, estropeados o con el aislamiento deteriorado. No sobrecargar el cable. Aislar
siempre las conexiones y los empalmes. Utilizar siempre el equipo en buenas condiciones. Desconectar el equipo de la red cuando se realicen operaciones de mantenimiento o de cambio de elementos.

4. VENTILACION

Los humos procedentes de la soldadura. especialmente en los espacios cerrados pueden causar irritaciones y molestias si se respiran durante un período de tiempo prolongado. Por tanto:

a) Cuidar de que haya siempre ventilación adecuada en la zona de soldadura mediante sistemas naturales o medios mecánicos. No soldar sobre materiales galvanizados de zinc, cadmio, plomo o berilio, sin haber previsto la necesaria ventilación para evitar respirar los humos de estos materiales.

b) No soldar en locales cercanos donde haya vapores de hidrocarburos clorados procedentes de operaciones de desengrase. El calor por radiación del arco puede hacer reaccionar a los vapores de disolventes formando fosgeno, gas muy tóxico, asi como otros gases irritantes.

c) Si se le irritan momentáneamente los ojos, nariz o garganta durante la soldadura indica que la ventilación no es adecuada. Haga lo necesário para mejorar la ventilación en la zona de soldadura. Si la molestia física continúa deje de soldar.

5. MANTENIMIENTO DEL EQUIPO

Si el equipo de soldadura no se revisa debidamente, la calidad del trabajo que se obtenga con el mismo no será óptima, pero lo que es más importante, también puede ser causa de accidentes graves debidos a incendios o descargas eléctricas Por tanto:

a) Siempre que sea posible, procurar que la instalación se realice por personal cualificado, así como las reparaciones y los trabajos de mantenimiento. No haga ningún tipo de trabajo eléctrico en la máquina de soldadura, a menos que esté Vd. cualificado para ello.

b) Antes de llevar a cabo cualquer tipo de trabajo de mantenimiento en la máquina de soldadura, desconecte la misma.

c) Mantener los cables de soldadura, masa, conexión a tierra, toma de corriente a la red y la máquina de soldar, en buenas condiciones de trabajo. No trabajar nunca con la máquina en condiciones dudosas.

d) No tratar con descuido la máquina ni el equipo accesório. Mantener el equipo alejado de las fuentes de calor, de los lugares húmedos como pozos de agua, de aceites o grasas, de ambientes corrosivos y de las inclemencias del tiempo.

e) Mantener todos los dispositivos de seguridad y los chasis de las máquinas en buenas condicionnes de trabajo.

f) Utilizar la máquina de soldar únicamente para las operaciones para las que ha sido concebida, sin modificar en absoluto su funcionamento.

6. UTILIZACION DE EQUIPO DE SOLDADURA Y CORTE CON GAS

a) Es imprescindible el conocimiento del utilizador de las características especificas y forma de empleo del equipo.

b) Deben emplearse las presiones recomendadas por el fabricante.

c) Los sopletes, manguera y reguladores se mantendrán bien cerrados, limpios y exentos de grasas o aceites. Deben mantenerse estancos.

d) Los reguladores y caudalimetros son aparatos de precisión y no deben someterse a golpes o cambios bruscos de presión y sólo se emplearán para el gas especifico para el que están fabricados.

e) No debe manejarse una instalación que carezca de las válvulas antirretorno adecuadas.

f) La instalación se someterá a revisión periódica para detección de fugas y los defectos deberán ser corregidos por personas expertas preferentemente por los servicios técnicos del fabricante.

g) Todo el material debe ser sometido a examen y revisión periódica. Cuando se noten defectos se aconseja la intervención de los servicios de reparación y mantenimiento del fabricante.

7. MANEJO DE BOTELLAS

El usuario debe conocer y cumplir la norma de Instrucciones de Seguridad par el almacenamiento, uso y transporte de gases comprimidos licuados y disueltos a presión. Igualmente el usuario debe conocer todo lo relativo a las precauciones a tener con los gases a utilizar en los procesos de soldadura y corte.

OTRAS NORMAS A SEGUIR

Además de las mencionadas anteriormente deben seguirse, entre otras:

- Las indicaciones propias del proceso a usar (soldadura ELECTRODO, TIG, MIG, PLASMA, CORTE AUTOGENO, PLASMA, LASER, ETC.).

- Las indicaciones específicas del equipo.

- Condiciones de conexión de las companias de suministro eléctrico - Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el trabajo.

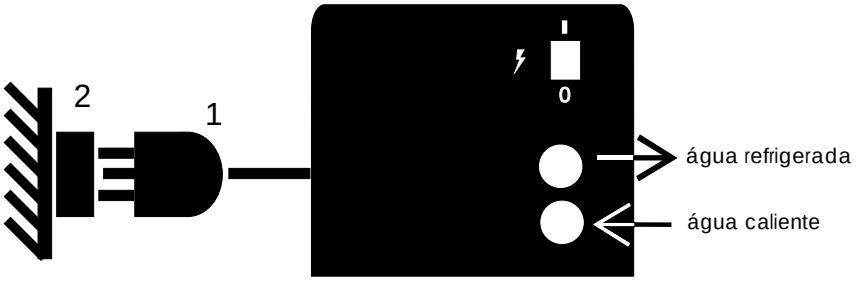
- Regulamento de Seguridad en Máquinas.

2 - INSTALACIÓN

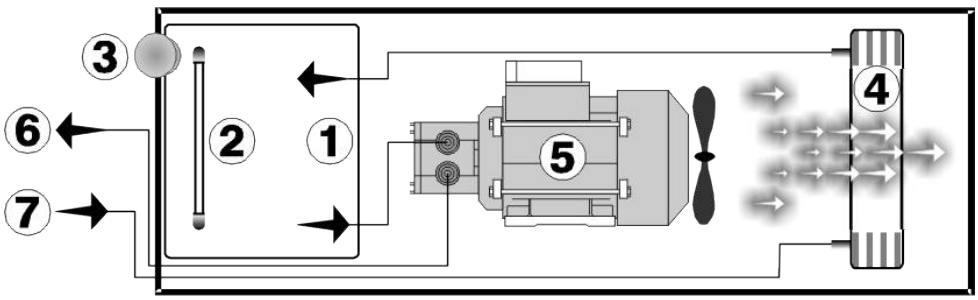
Los refrigeradores para soldadura pueden instalarse en cualquier zona, protegidos del polvo o humedad en exceso y tenendo en cuenta que necesitan ser bién ventilados.

La instalación eléctrica (1) estará debidamente protegida con fusibles adecuados a las caracteristicas de la máquina y de acuerdo con las tensiones de trabajo (220V).

El cable de alimentacíon eléctrica está provisto de un hilo verde/amarillo para a toma de tierra. Su conexión debe ser correcta, usando uma toma normalizada (2) para evitar daños en el operador.



3 - ESQUEMA DE REFRIGERACIÓN



1 - Depósito
2 - Nível
3 - Tapa del deposito
4 - Radiador
5 - Bomba de água
6 - Salida de água fria
7 - Entrada de água caliente

4 - FUNCIONAMENTO

- Retirar cuidadosamiente el refrigerador de su caja y colocarlo sobre una superfície nivelada y solida. Debe tenerse atención que el refrigerador funciona por circulación de aire por medio de un permutador de calor. No deben obstruirse las entradas y salidas de aire.

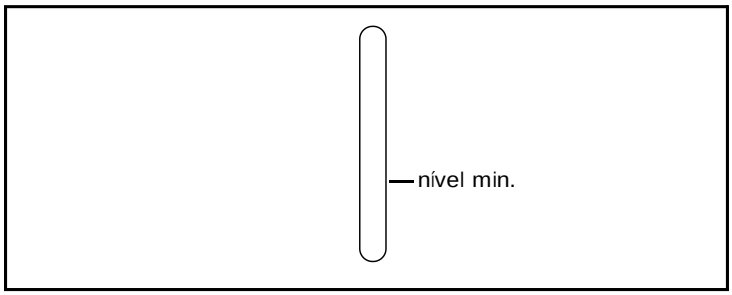
- Efectuar la conexón eléctrica del refrigerador conforme indicado en el capítulo 2 - - Instalación .

- Llenar el deposito con água limpia exenta de resíduos sólidos que puede danificar la bomba de circulación. El nível máximo del deposito puede ser verificado por medio del indiador de nível situado en la tapa frontal.

NOTA 1 : Poner el refrigerador en funcionamiento sin água puede causar daños irreparables en la bomba y sus componentes.

NOTA 2 : La adición de líquido anticorrosión no es recomendada.

ATENCIÓN: Debe evitarse el uso de anticongelantes para coches. Algunos de sus componentes pueden causar averias en la bomba y respectivos retentores.

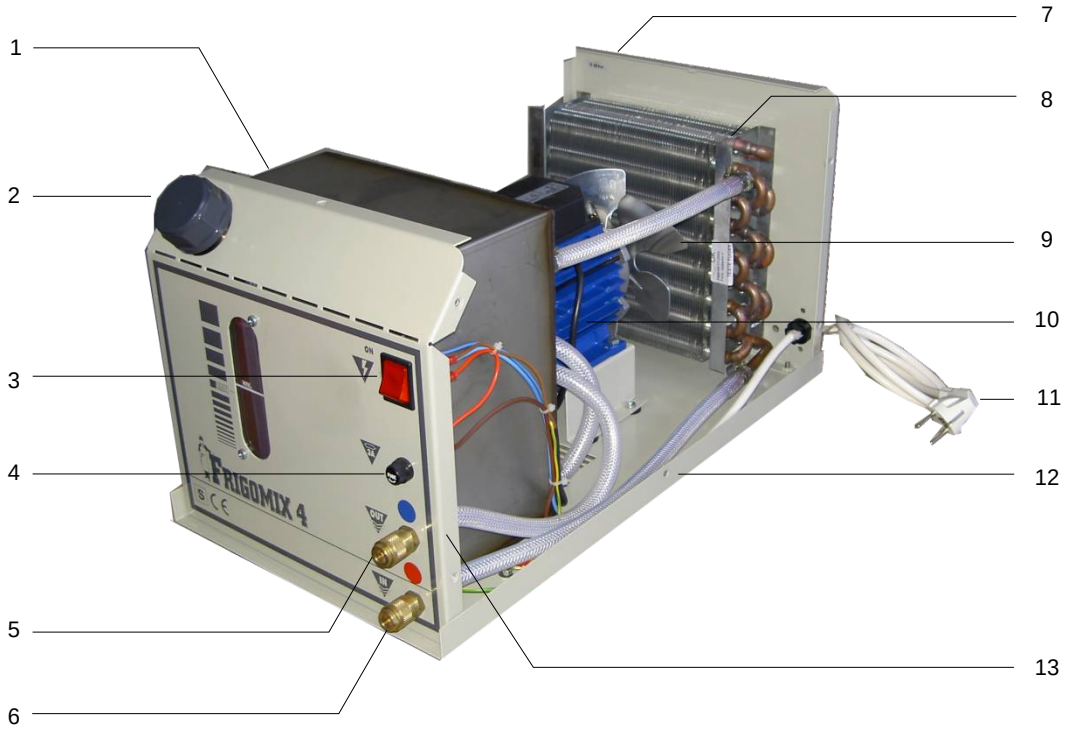


- Conectar cuidadosamente la antorcha o el componente a refrigerar en las tomas de entrada e salida del panel fronta.l

- Conectar el interruptor luminoso y verificar se existe circulación de água. Esta operación puede ser hecha desconectando el tubo de la toma de entrada de água en el refrigerador y verificando el flujo.

NOTA: No debe permitirse que la bomba funcione en períodos extensos sin los tubos conectados porque el sistema de circulación se quedará bloqueado..

5 - LISTA DE PIEZAS



1 - Depósito	*PPF9LI55230245C*
2 - Tapa del depósito	*PFJ4501*
3 - Interruptor	*CO0DB2A321622T1Q*
4 - Fusible	*CO0H1502003000RP*
5 - Toma rápida (salida água fria)	*CO5E2ES1/480*
6 - Toma rápida (entrada água caliente)	*CO5E2ES1/480*
7 - Panel posterior	*PFG6326280200S4N*
8 - Radiador	*CO5C20523370*
9 - Ventilador	*CO9F1A15034*
10 - Bomba de água	*PFB4A401140230S*
11 - Cable de alimentación	*CO5B0122502*
12 - Chasis	*PFA8H280S13S0300*
13 - Panel Frontal	*PFG905ELFRIGOM40*
Techo	*PFJ3505280025341*

5 - MANTENIMIENTO

Antes de efectuar cualquiera operación de mantenimiento debe deseconectarse *de la red.*

La frequencia de estas operaciones de mantenimiento depende de las condiciones del local opera la máquina. En condiciones normales debe procederse semanalmente a las siguientes verificaciones:

- Nível de água: rellenar asi que se quede abajo del nível mínimo.

- Verificar se existen obstruciones de aire en la rejilla de ventilación del radiador y efectuar la limpieza con un jacto de ar limpio y seco.